

TF-1工法

1PLY

| 工 程 | 使用材料 | 使用量 | 方 法 | 作業間隔 |
|----------|--------------------|-----------------------------------|---|-----------------|
| 下地処理 | | | 全面サンダーにて研磨を行い、レタスを除去 必要に応じ、カチオンプライヤーにて下地調整 | |
| プライマー塗布 | タケシールNo.400プライマー | 0.1~0.3 kg/m ² | タケシールNo.400プライマーをローラー・刷毛で塗布 | 2時間以上 12時間以内 |
| FRPライニング | タケシールFRP200BパーメックN | 0.8kg/m ² 0.5~2.0% | タケシールFRP200BにパーメックNを0.5~2.0%添加し、よく攪拌して作製した塗布液をローラー・刷毛で塗布 | 直ちに |
| | チョップドストランドマット #450 | 1.1m ² /m ² | シワがよらないようにチョップドストランドマット（ガラスマット）を貼り付け | 直ちに |
| | タケシールFRP200BパーメックN | 0.8kg/m ² 0.5~2.0% | タケシールFRP200BにパーメックNを0.5~2.0%添加しよく攪拌して作製した塗布液をローラー・刷毛で塗布し、脱泡 | 3時間以上 24時間以内 |
| 中塗り | タケシールFRP200BパーメックN | 0.4kg/m ² 0.5~2.0% | タケシールFRP200BにパーメックNを0.5~2.0%添加し、よく攪拌して作製した塗布液をローラー・刷毛で塗布 | 3時間以上 24時間以内 |
| 表面調整 | | | ライニング層表面のバリをサンダー等で研磨し平滑化 清掃後、アセトン拭き | 乾燥後 |
| トップコート塗布 | PCGトップコートパーメックN | 0.4kg/m ² 0.5~2.0% | PCGトップコートにパーメックNを0.5~2.0%添加し、よく攪拌して作製した塗布液をローラー・刷毛で塗布 | 養生時間 7時間以上 |

※作業間隔は気温20℃晴天時の場合のもの

※下地が金属の場合は、タケシールNo.400プライマーに替え、金属専用プライマー「リポキシR-806DA」をプライマーとして使用

※タケシールFRP200B塗布後塗装間隔があき過ぎた場合は、サンダー等で表面を研磨し、ワックス分を除去した上工程を実施

